



Kalibračné laboratórium

Kalibračný certifikát č. 7/11/2016

Calibration certificate

Predmet: elektronický teplomer
Object

Tento kalibračný certifikát dokumentuje
nadväznosť na štátne etalóny realizujúce
jednotky v súlade s Medzinárodným
systémom jednotiek (SI).

Výrobca: Barani design, SK
Manufacturer

This calibration certificate documents the
traceability to national standards, which realize the
units of measurement according to the
International System of Units (SI).

Typ: MeteoTemp
Type

Užívateľ meradla zodpovedá za rekalibráciu
meradla v primeranom rekalibráčnom
intervale

Výrobné číslo: 657786454
Serial number

The user is obliged to have the object recalibrate
at appropriate intervals.

Žiadateľ: Barani Design
Adresa: Dubová 495/11, 03 104 Liptovský Mikuláš
Customer

Číslo požiadavky: 12/2016
Order N°

The SNAS is signatory to the multilateral
agreements of the European co-operation for
Accreditation (EA) and of the International
Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for
the mutual recognition of calibration certificates.

Počet strán: 3
Number of pages

Dátum kalibrácie: 26.1.2016
Date of calibration



Dátum
Date

26.1.2016

Kalibroval
Person in charge

Mgr. Lenka Leštinská

Vedúci laboratória
Head of calibration laboratory

Ing. Ján Danč

Tento kalibračný certifikát sa môže rozmnzovať len celý a nezmenený. Rozmnzovať jeho časti možno len so súhlasom kalibračného laboratória. Kalibračný certifikát je neplatný bez podpisu a bez pečiatky.

This calibration certificate may not reproduced other than full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Kalibračný certifikát č. 7/11/2016

Postup kalibrácie:

Priame porovnanie kalibrovaného meradla s pracovným etálónom SHMÚ – odporový snímač teploty Vaisala DTS12G, No. S24144, ktorý je cez referenčný etálón teploty SHMÚ – SPRT Rosemount 162CE, No. 4513, nadviazaný na etálón teploty SMÚ.

Podmienky merania:

Kalibrovaný prístroj je umiestnený v monitorovanom priestore klimatizačnej komory, ktorej rozsah regulácie je -40°C až $+50^{\circ}\text{C}$. Monitorovanie komory je v 10 s intervaloch. Minimálny čas stabilizácie je 2 hodiny, po ktorom nasleduje odčítanie hodnôt pracovného etálónu a kalibrovaného prístroja. Počet meracích bodov je daný Metodikou kalibrácie meradiel teploty MK 011/15.

Teplota okolia: $(24 \pm 1)^{\circ}\text{C}$

Tlak vzduchu: (992 ± 10) hPa

Výsledky merania:

Nadviazaná korigovaná hodnota teploty t^* kalibrovaného zariadenia je daná vzťahom:

$$t^* = 1,003 t_p - 0,029$$

kde t_p je údaj kalibrovaného prístroja v $^{\circ}\text{C}$.

Hodnota etálónu t_e ($^{\circ}\text{C}$)	Hodnota prístroja t_p ($^{\circ}\text{C}$)	rozdiel $t_e - t_p$ ($^{\circ}\text{C}$)
-29,7	-29,6	-0,1
-19,8	-19,7	-0,1
-9,8	-9,7	-0,1
0,2	0,2	0,0
10,5	10,5	0,0
20,3	20,3	0,0
30,0	29,9	0,1
40,1	40,0	0,1

Neistota:

Hodnota rozšírenej neistoty v každom kalibračnom bode neprekročila hodnotu

$$U = 0,3 \text{ } ^{\circ}\text{C}$$

Udaná rozšírená neistota bola určená s koeficientom rozšírenia $k = 2$. Bola stanovená podľa TPM 0051/93, resp. podľa MSA-L/12. Hodnota meranej veličiny leží v priradenom intervale hodnoty s pravdepodobnosťou 95%.

Čiastková neistota z dlhodobej nestability kalibrovaného meradla a prípadnej chyby grafického záznamu nie sú obsiahnuté v uvedenej neistote.

Calibration Certificate No. 7/11/2016

The Slovak original text is valid in case of doubt.

Process of calibration: Immediate comparison of the instrument with the working standard of SHMÚ – PRT Vaisala DTS12G, No. S24144. Traceability to National standard (SMÚ) via reference standard of SHMÚ -SPRT Rosemount 162CE, No. 4513.

Measuring condition: If has been measured in climatic chamber Feutron KPK600, minimal waiting time was 1 hour after stabilization. Process of calibration has been monitored at interval 10 seconds. It was used Method of Calibration MK 011/15.

Ambient temperature: $(24 \pm 1)^\circ\text{C}$
 Air pressure: $(992 \pm 10) \text{ hPa}$

Measuring results:

Correct value of temperature t^* of calibrated instrument is given by formula:

$$t^* = 1,003 t_p - 0,029$$

where t_p is value of the instrument in $^\circ\text{C}$.

Reference value t_e ($^\circ\text{C}$)	Instrument value t_p ($^\circ\text{C}$)	Correction $t_e - t_p$ ($^\circ\text{C}$)
-29,7	-29,6	-0,1
-19,8	-19,7	-0,1
-9,8	-9,7	-0,1
0,2	0,2	0,0
10,5	10,5	0,0
20,3	20,3	0,0
30,0	29,9	0,1
40,1	40,0	0,1

Uncertainty:

In any calibration point the expanded uncertainty did not exceed value:

$$U = 0,3 \text{ } ^\circ\text{C}$$

The expanded uncertainty of measurement corresponding to the measurement results is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$. Usually the true value is located in the corresponding interval with a probability of 95%. Uncertainty value does not include the long-term stability of calibrated instrument and errors of graphic record.

End of Calibration certificate